

Petro-Canada TechData



REFLO™ XL ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORES FRIGORÍFICOS

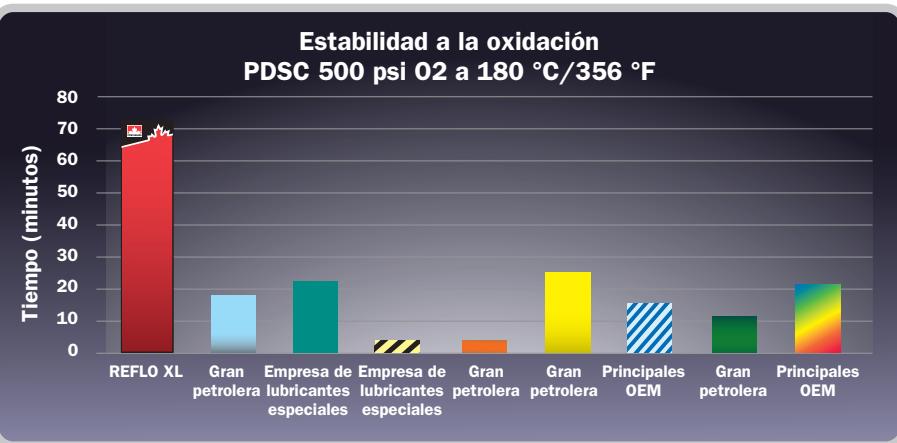


Introducción

REFLO XL de Petro-Canada es un aceite mezcla de bases sintéticas para la lubricación de compresores frigoríficos de amoníaco que se utiliza en los sistemas de refrigeración industrial. REFLO XL ha sido formulado para superar a los aceites del Grupo II, a los aceites parafínicos refinados con solventes y a los aceites nafténicos, ya que aumenta la vida útil del producto además de reducir de forma importante los costes operativos.

REFLO XL ha sido específicamente formulado combinando aceites base sintéticos y nuestro proceso patentado HT de aceites base ultrapuros. Petro-Canada produce aceites base con un 99,9% de pureza, que se encuentran entre los más puros del mundo y están libres de impurezas que dificulten el rendimiento. Estos aceites base transparentes están reforzados con aditivos especialmente seleccionados que actúan de forma sinérgica con el proceso de pureza HT para producir un aceite para compresores de refrigeración fiable, con rendimiento a largo plazo y que reduzca los costes de funcionamiento.

Características y ventajas



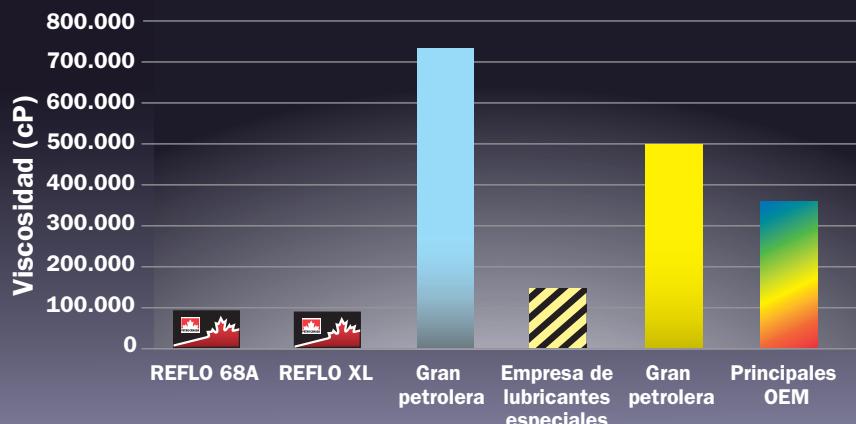
Qué es la diferencia HT?

Petro-Canada comienza con el proceso patentado de purificación por hidrotratamiento (HT) para producir aceites base claros como el agua, con un 99,9% de pureza. El resultado es una gama de lubricantes, aceites y grasas especializados, que ofrecen el máximo rendimiento a nuestros clientes.



- **Excelente estabilidad térmica y a la oxidación que prolonga la vida del aceite, reduce los costes de mantenimiento y el tiempo de inactividad.**
 - Resistencia a la oxidación y degradación térmica inmejorable que protege ante el espesado del aceite, y la formación de depósitos y lodos.
 - Ayuda a que el funcionamiento del compresor, el intercambiador de calor y las válvulas de expansión se mantenga en el nivel óptimo
 - Prolonga la vida del líquido, incluso cuando el refrigerante presenta restos de humedad y aire, disminuyendo así el tiempo de inactividad y los gastos derivados del cambio

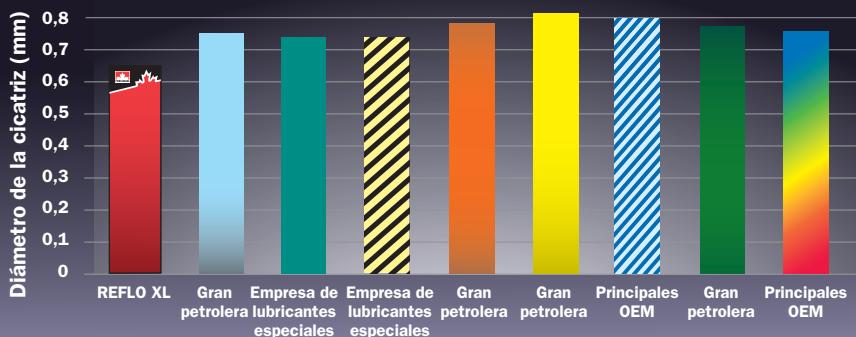
Brookfield a -35 °C/-31 °F



- **Rendimiento a baja temperatura inmejorable**

- El excelente punto de congelación y la fluidez a temperaturas bajas de REFLO XL reducen la probabilidad de obstrucción cuando el aceite fluye por las zonas frías del sistema con el refrigerante

Desgaste de 4 bolas a 40 kg de carga



- **Excelentes propiedades antidesgaste y buen sellado**

- La fórmula de REFLO XL proporciona una mayor protección antidesgaste del anillo, el pistón y el cilindro de los compresores alternativos
- Está especialmente formulado con un agente de dilatación de la junta para disminuir la contracción de la misma

- **Menor volatilidad del aceite que reduce el consumo y los costes de mantenimiento**

- Su volatilidad a altas temperaturas es muy inferior a la de los aceites parafínicos refinados y a la de los nafténicos
- Con el mantenimiento adecuado, retiene menos aceite en las zonas frías del sistema que con los aceites nafténicos
- Una retención menor de aceite reduce la formación de depósitos y tapones en los evaporadores, lo que a su vez, disminuye los costes de mantenimiento

- Baja solubilidad en amoníaco que aumenta la eficacia y el rendimiento del sistema**
 - REFLO XL es menos soluble en sistemas de refrigeración de amoníaco que los aceites nafténicos
 - Se absorbe menos amoníaco en el aceite del compresor, por lo que se reduce la entrada de gas (espuma) en los tanques separadores y se aumenta la eficacia del sistema
 - La baja concentración de amoníaco en el aceite mantiene la viscosidad, de manera que lubrica mejor y se reduce el desgaste
 - El amoníaco absorbe menos aceite del compresor, por lo que las posibilidades de que el aceite tapone los conductos, las válvulas y los filtros son menores
 - La menor concentración de aceite en el amoníaco ayuda a mantener la pureza del refrigerante y aumenta la eficacia y rendimiento del sistema
- Garantía de lubricación adecuada y protección antidesgaste en un amplio rango de temperaturas**
- Punto de inflamación elevado que garantiza la seguridad en operaciones a altas temperaturas**

Aplicaciones

REFLO XL ha sido formulado para lubricar los compresores de refrigeración de amoníaco que se usan en instalaciones comerciales a gran escala, como almacenes frigoríficos, sistemas marinos, plantas de procesamiento de alimentos y pistas de hielo. REFLO XL también se utiliza en sectores de producción con actividades en las que necesitan controlar bajas temperaturas como, por ejemplo, en las industrias farmacéutica o microelectrónica. REFLO XL puede utilizarse en sistemas de refrigeración de amoníaco donde las temperaturas del evaporador llegan hasta -45 °C.

REFLO XL es compatible con productos similares a base de aceites minerales parafínicos. Sin embargo para aprovechar todas las ventajas del REFLO XL debe realizarse el cambio completo de aceite.

REFLO XL ha sido diseñado para tener una buena compatibilidad con los materiales de sellado. Contiene un agente regulador del hinchamiento de los retenes que reduce las fugas de líquidos. REFLO XL es compatible con materiales tipo Neoprene® (policloropreno), HSN (nitrilo altamente saturado) o BUNA N (nitrilo).

REFLO XL cumple los requisitos de la mayoría de los principales fabricantes de compresores.

Registrado para la industria alimentaria

- Lubricante autorizado para su empleo en áreas de procesado de alimentos donde no es posible el contacto con los alimentos
- Registrado en la Canadian Food Inspection Agency (CFIA)
- Registrado H2 en la NSF



Datos típicos de rendimiento

PROPIEDADES	MÉTODO DE ENSAYO ASTM	MÉTODO DE PRUEBA DIN	REFLO XL
Densidad, kg/l a 15 °C	D4052	—	0,869
Viscosidad, cSt a 40 °C	D445	51550	59,3
cSt a 100 °C			8,5
SUS a 220 °F			304
SUS a 220 °F			54
Índice de viscosidad	D2270	—	115
Punto de congelación, °C / °F	D5950	51597	-45
Punto de inflamación, COC, °C / °F	D92	51376	227
Espuma Características, ml	D892	51566	0/0 15/0 0/0
Secuencia I			
Secuencia II			
Secuencia III			
Acidez total (TAN), mg KOH/g	D664	51558	< 0,10

Los valores citados son típicos de una producción normal. No constituyen una especificación.

Seguridad e higiene

Para obtener las hojas de datos de seguridad (MSDS), póngase en contacto con una de las líneas de información sobre datos técnicos de Petro-Canada.

Líneas de información sobre datos técnicos

Si desea saber más acerca de REFLO XL de Petro-Canada o acerca de cualquier otro producto en nuestra completa línea de lubricantes de calidad, comuníquese con nosotros en:

Lubricants Head Office Petro-Canada

**2310 Lakeshore Road West
Mississauga, Ontario
Canada L5J 1K2**



Canadá - West
- Este (Inglés)
 (Francés)
Otras áreas
Correo electrónico
Internet

Teléfono 1-800-661-1199
Teléfono 1-800-268-5850
Teléfono 1-800-576-1686
Teléfono (416) 730-2408
lubecsr@petro-canada.ca
lubricants.petro-canada.ca

Petro-Canada Europe Lubricants

**The Manor, Haseley Business Centre
Warwick, Warwickshire**

CV35 7LS

Reino Unido

Teléfono +44 (0) 2476-247294
Fax +44 (0) 2476-247295
Internet www.petrocanada.nl

Petro-Canada America Lubricants

980 North Michigan Avenue

Suite 1400, #1431

Chicago, Illinois

EE.UU. 60611

Teléfono 1-888-284-4572
Fax (708) 246-8994
Correo electrónico email@petro-canadaamerica.com

Petro-Canada Asia Pacific Holding Company Ltd.

**Jia Shi Lubricants Trading (Shanghai) Co. Ltd.
1908 World Trade Tower**

500 Guangdong Road, Huangpu District

Shanghai, China 200001

Teléfono +86-21-6362-0066
Fax +86-21-6362-0536
Web www.petrocanada.cn
Dirección de correo electrónico asiapacific@petro-canada.ca