

Datos técnicos



COMPRO™ XL-S FLUIDO PARA COMPRESOR

Introducción

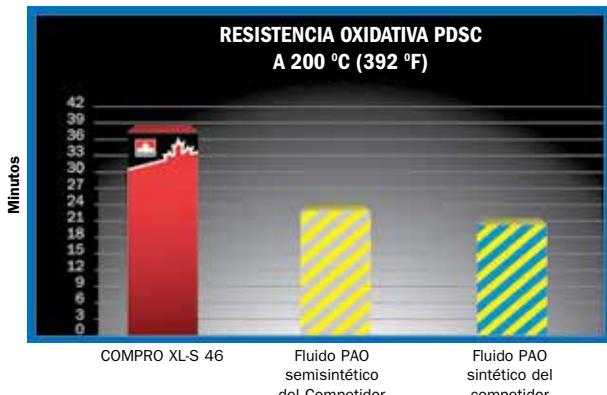
Los fluidos para compresor COMPRO™ XL-S de Petro-Canada son lubricantes de calidad premium diseñados específicamente para proporcionar una lubricación efectiva a compresores de aire.

Los fluidos COMPRO XL-S están formulados para incluir los propios aceites base de Petro-Canada hidrotratados a partir del proceso de pureza HT y/o los aceites base hidroisomerizados y desparafinados con catalización de Petro-Canada, altamente refinados, tratados severamente, para el rendimiento del lubricante. Con sus más de 25 años de experiencia en formulación, Petro-Canada fortalece estos fluidos térmicamente estables con una combinación de aditivos seleccionados especialmente para brindar un alto rendimiento sinérgico en el lubricante terminado.

COMPRO XL-S, con una excelente estabilidad a la oxidación y contra la corrosión, con control de depósitos y baja viscosidad, ofrece hasta 8,000 horas de servicio ininterrumpido y sin preocupaciones para compresores de aire de tornillo rotativo para su lubricación, sellado y eliminación efectiva del calor para un rendimiento eficiente del compresor.

Características y beneficios

- **Excelente resistencia a la descomposición por oxidación causada por exposición al aire a altas temperaturas de descarga.**
 - Reduce el espesamiento del aceite, lo que mantiene un buen fluido a través de las bombas, las líneas, los filtros y los actuadores.
 - Controla la acumulación de derivados ácidos que pueden acelerar la deteriorización del aceite y aumentar la corrosión.
 - Controla la acumulación de lodo y barniz para asegurar un funcionamiento parejo en tolerancias delicadas.
- **La mayor estabilidad térmica reduce la formación de depósitos de carbono.**
 - Mejora la eficiencia de funcionamiento del compresor.
 - Reduce la adherencia de las válvulas y mantiene la eficiencia de la transferencia de calor de los intercoolers.
- **Indice de viscosidad mejorado y buenas propiedades a baja temperatura**
 - Mejora el grosor de la película a temperaturas elevadas.
 - Mejor fluidez en temperaturas frías para arranques a baja temperatura.
- **Buena protección antidesgaste**
 - Extiende la vida útil de los componentes de trabajo como los cojinetes rotativos, la punta de las paletas, los anillos y camisas de pistón.
- **Protege contra la herrumbre y la corrosión.**
 - Contribuye a la prolongación de la vida útil de los componentes, sobre todo cuando se utiliza de forma intermitente en condiciones con gran porcentaje de humedad.
 - Buena separación del agua para eliminarla y reducir las emulsiones.
- **La baja volatilidad reduce el arrastre de aceite en el sistema de aire.**
 - Puede reducir el consumo del fluido para el relleno del tanque.



COMPRO XL-S brinda una excelente resistencia a la descomposición por oxidación causada por exposición al aire a altas temperaturas.

¿Qué es la diferencia HT?

Lubricantes Petro-Canada comienza con el proceso de pureza HT para producir aceites base con un 99,9 % de pureza y transparentes como el agua. El resultado es una amplia gama de aceites, fluidos especiales y grasas que ofrecen el máximo rendimiento a nuestros clientes.



Usos

Si bien el fluido para compresor COMPRO XL-S puede utilizarse para lubricar y refrigerar todos los tipos compresores de aire de aletas giratorias, reciprocanes, centrífugos y de lóbulo, está diseñado específicamente para prolongar considerablemente la vida útil de los compresores de tornillo giratorio. Disponible en cinco grados de viscosidad ISO: 32, 46, 68, 100 y 150, para abarcar la mayoría de las aplicaciones del compresor.

COMPRO XL-S es apropiado para su uso en compresores que funcionan con aire y gases inertes tales como: nitrógeno, argón hidrógeno, neón, helio, dióxido de carbono, monóxido de carbono y gas de horno rápido.

COMPRO XL-S es adecuado para su uso en todas las marcas de compresores, incluidas las siguientes:

ABAC	GrimmerSchmidt
Allis Chalmers	Ingersoll-Rand
Atlas-Copco	Joy Manufacturing
Ceccato	Kaeser Compressors
Champion Pacific	Kellogg-American
Chicago Pneumatic Tool	Le Roi
Compair Canada	M&D Pneumatics
Copper-Bressemmer	MAHLE
Copper Industries	Mark
Cooper-Penjax	Quincy Compressors
Davey Compressors	Schramm Inc.
Dresser Industries	Sullair Compressors
Elliot Company	Sundstrand Corp.
Fuller Company	Worthington Compressors
Gardner-Denver	

Todos los fluidos para compresor COMPRO XL-S cuentan con el registro categoría H2 de NSF (no se permite el contacto con los alimentos).



Programa de compuestos no alimenticios registro H2

COMPRO XL-S es compatible con los materiales estándares de sellos y mangueras que se utilizan en la mayoría de los compresores.

El fluido para compresor COMPRO XL-S también es adecuado para utilizarse en bombas de vacío industriales que funcionen con un vacío mayor a 0,005 mBar.

NOTA: COMPRO XL-S no debe utilizarse en equipos que compriman gases hidrocarburos ácidos o húmedos. Para estas aplicaciones, se recomienda el aceite para compresores RP, el fluido SPX o el fluido NGS de Petro-Canada.

NOTA: Tenga en cuenta que en el caso de comprimir gases químicamente activos, tales como el oxígeno, el cloro y el cloruro de hidrógeno, no debe utilizarse el fluido para compresor COMPRO XL-S.

NOTA: NO UTILIZAR en instrumentos respiratorios o equipos médicos.

Consideraciones sobre el funcionamiento

Los mayores beneficios de cambiar a un fluido para compresor COMPRO XL-S solo se alcanzarán al reducir la contaminación con el aceite utilizado previamente. Ciertas marcas de compresores no permiten realizar un drenaje total; por lo tanto, si el aceite drenado posee un alto grado de oxidación (que se evidencia por un aumento significativo en el número ácido y en la viscosidad del aceite), es posible que al recargarlo con COMPRO XL-S no se obtenga un rendimiento y una vida útil del fluido óptimos.

Si bien COMPRO XL-S es totalmente compatible con la mayoría de los fluidos minerales y sintéticos para compresores, no debe mezclarse ni contaminarse con fluidos que contengan glicol de polialquileno ni siliconas.

Si desea obtener las instrucciones completas para la limpieza de compresores barnizados, o para lavar y recargar su compresor con fluido para compresor COMPRO XL-S; consulte a un asesor del servicio técnico de Petro-Canada.

Selección de grado y vida útil del fluido para compresor

Tipo de compresor	Grados de viscosidad recomendados	Vida útil del fluido a máxima temperatura de descarga de aire		
Tornillo rotativo	COMPRESSO XL-S 32, 46	8,000 horas	85 °C	(185 °F)
Aleta giratoria	COMPRESSO XL-S 100, 150	1,000 horas	85 °C	(185 °F)
Reciprocante	COMPRESSO XL-S 68, 100, 150	500 horas	150 °C	(302 °F)
Centrífugo/de lóbulo	COMPRESSO XL-S 32	más de 16,000 horas	50 °C	(122 °F)

Nota: Los ítems de arriba son solo pautas generales. Siempre consulte el manual del fabricante de equipo original para obtener recomendaciones específicas sobre la marca y el modelo.

El equipo de servicio técnico de Petro-Canada puede prestar ayuda para refinar estas recomendaciones para ciertas aplicaciones.

Datos de rendimiento típico

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	FLUIDO PARA COMPRESOR COMPRO XL-S				
		32	46	68	100	150
Viscosidad, cSt a 40 °C (SUS a 100 °F) cSt a 100 °C (SUS a 210 °F)	ASTM D445 ASTM D445	36,6 (188.2) 6,0 (45.9)	47,2 (242.6) 7,2 (50.2)	71,3 (363.4) 11,6 (65.6)	100,7 (517.2) 14,1 (75.3)	146,5 (763.4) 16,1 (83.6)
Índice de viscosidad	ASTM D2270	107	114	157	143	115
Punto de inflamación, °C (°F)	ASTM D92	243 (469)	241 (466)	271 (520)	263 (505)	287 (549)
Punto de fluidez, °C (°F)	ASTM D5950	-42 (-44)	-42 (-44)	-36 (-33)	-27 (-17)	-24 (-11)
Número ácido (NA), mg KOH/g	ASTM D664	0,15	0,14	0,13	0,11	0,14
Capacidad de separación con el agua: mL a 54 °C (129 °F), minutos mL a 82 °C (180 °F), minutos	ASTM D1401	40-40-0 (5) -	40-40-0 (15) -	41-39-0 (15) -	41-39-0 (10) -	40-40-0 (10) -
Protección contra la corrosión: Corrosión al cobre, 3 h a 100 °C Herrumbre B – Agua de mar sintética	ASTM D130 ASTM D665B	1b Aprobado	1b Aprobado	1a Aprobado	1a Aprobado	1a Aprobado
Residuo y ceniza: Residuo de carbono Ramsbottom, % de masa	ASTM D524	0,04	0,03	0,02	0,05	0,09
Secuencia de espuma I Secuencia de espuma II Secuencia de espuma III	ASTM D892	10/0 20/0 0/0	0/0 0/0 0/0	5/0 20/0 0/0	10/0 0/0 0/0	0/0 10/0 0/0
Volatilidad Noack % de pérdida de masa, 1h a 250 °C	DIN 51581	8,42	6,46	3,26	2,54	1,32
PDSC, 200 °C, minutos	ASTM D6186	34	36	36	35	38

Los valores mencionados con anterioridad son típicos de una producción normal. No constituyen una especificación.

Para pedir productos u obtener más información sobre cómo Lubricantes Petro-Canada puede ayudar a su empresa, visite: **lubricants.petro-canada.com** o póngase en contacto con nosotros a través de: **lubecsr@petrocanadalsp.com**



IM-7842S (2018.09)

TM Propiedad o uso bajo licencia.

Por encima de las normas actuales.™

